

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



ACCUPOCKET 150/400

/ Сварка MMA без подключения к электросети



/ С 1950 года мы разрабатываем инновационные комплексные решения для электродуговой сварки и контактной точечной сварки. Наша новая разработка — первый в мире портативный аппарат для сварки MMA, работающий от встроенной литий-ионной аккумуляторной батареи. Такое сочетание сварочных технологий и технологий аккумуляторных батарей позволяет выполнять сварку везде, независимо от наличия электросети и без использования кабелей питания. Изо дня в день мы работаем над воплощением своей мечты. Мы стремимся «расшифровать ДНК дуги». Именно благодаря этому Fronius является мировым лидером в области сварочных технологий и ведущей компанией на европейском рынке.



НЕСКОЛЬКО УБЕДИТЕЛЬНЫХ ФАКТОВ О НАС

/ Fronius — мировой лидер в сфере роботизированной сварки.

/ Fronius предлагает новейшие технологии электродуговой сварки и контактной точечной сварки.

/ Fronius гарантирует отличное взаимодействие между всеми компонентами своих сварочных систем.

/ Fronius предлагает прекрасно скординированную программу сервисного обслуживания, обучения и технической поддержки.

/ Fronius обладает высокой компетенцией в целом спектре технологий сварки: MMA, TIG, MIG/MAG, плазменная сварка, лазерно-гибридная сварка.

/ Fronius — это синоним высочайшего качества, экономичности и энергоэффективности.



СВАРКА БЕЗ СЕТЕВОГО КАБЕЛЯ. С ACCUPOCKET ЭТО СТАЛО ВОЗМОЖНЫМ.

**РЕВОЛЮЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СКАЧКИ,
СОВЕРШЕННЫЕ КОМПАНИЕЙ FRONIUS**

/ Преобразование концепций в готовые к серийному производству экономичные инновации — вот благодаря чему мы знамениты в отрасли:

1981

/ Первые в мире транзисторные инверторные источники питания для сварки MIG/MAG

1997

/ Первые полностью цифровые сварочные системы

2005

/ СМТ — первое металлургическое соединение стали с алюминием

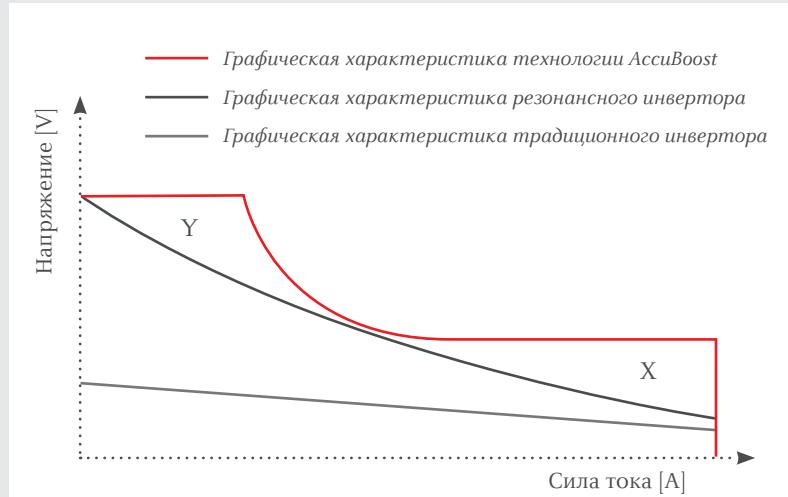
2013 Г.

/ AccuPocket — впервые стала возможной портативная беспроводная сварка

ТЕХНОЛОГИЯ ACCUBOOST

/ Технология AccuBoost заметно улучшает поджиг, стабильность и динамику дуги.

/ Встроенный высокоемкий аккумулятор мгновенно обеспечивает высокие значения токов короткого замыкания во время сварки, тем самым надежно снижая до минимума «прилипание» электрода (Y). Отличное взаимодействие между аккумуляторной батареей и электронным сварочным оборудованием также обеспечивает высокое сварочное напряжение при высокой мощности. Это предотвращает непредсказуемые разрывы сварочной дуги (X).



/ Расширенный диапазон мощности AccuPocket по сравнению с традиционными инверторными технологиями

/ AccuPocket позволяет выполнять сварку всеми типами электродов (рутитовыми, основными, целлюлозными и специальными) диаметром до 3,25 мм. В качестве основного металла могут использоваться обычные и высоколегированные стали, а также алюминий. Такая универсальность делает AccuPocket привлекательным предложением для всех категорий пользователей. Полностью заряженной аккумуляторной батареи достаточно, чтобы использовать до шести электродов диаметром 3,25 мм или до восемнадцати электродов диаметром 2,5 мм.



ФУНКЦИИ

HOTSTART (ГОРЯЧИЙ СТАРТ)

/ Отличные характеристики поджига для целлюлозных и рутитовых электродов.

SOFTSTART (МЯГКИЙ СТАРТ)

/ SoftStart обеспечивает стабильную дугу при использовании основных электродов, которые поджигаются при малых значениях силы сварочного тока.

НЕПРЕРЫВНАЯ РЕГУЛИРОВКА ДИНАМИКИ ДУГИ

/ Динамику дуги можно непрерывно регулировать, чтобы предотвратить нежелательную кристаллизацию сварочной ванны и длительное короткое замыкание дуги путем мгновенного увеличения силы тока.

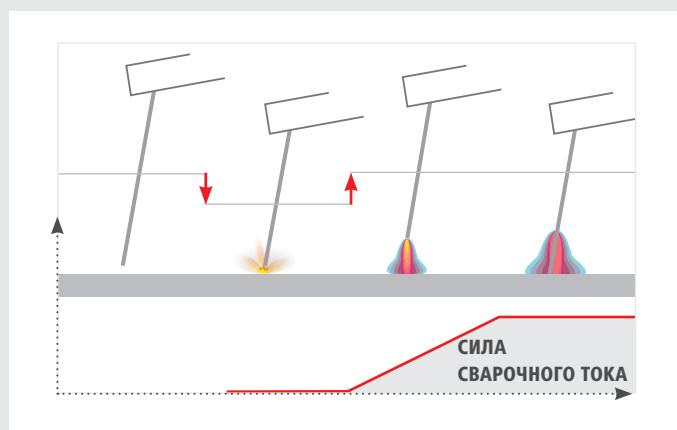
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ ДЛЯ СВАРКИ TIG

TAC

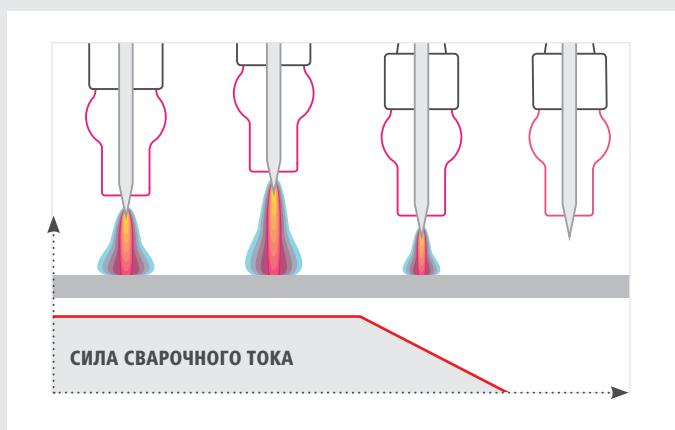
/ Быстрое и простое выполнение прихваток в один прием благодаря пульсирующей дуге

TIG COMFORT STOP

/ Определенное движение сварочной горелки автоматически понижает силу сварочного тока. Это предотвращает непредсказуемые разрывы сварочной дуги при окончании сварки.



/ SoftStart обеспечивает стабильную дугу при использовании основных электродов, которые поджигаются при малых значениях силы сварочного тока.



/ TIG Comfort Stop: определенное движение сварочной горелки вверх-вниз по отношению к детали приводит к автоматическому резкому снижению силы сварочного тока.

НЕОГРАНИЧЕННАЯ МОБИЛЬНОСТЬ СВАРЩИКА

/ Ремонтные сварочные работы высоко в горах, строительные работы за городом или сварка на открытой местности: до недавнего времени подобные задачи требовали затратной и длительной подготовки. Отныне длинные силовые кабели или большие и тяжелые генераторы мощностью 8 кВ·А больше не нужны. Ведь аппарат AccuPocket возвещает о наступлении новой, невиданной ранее эры мобильной сварки.





/ Теперь нет необходимости в наличии поблизости электросети. Теперь сварочные работы, для которых требуется до шести электродов толщиной 3,25 мм или до восемнадцати электродов толщиной 2,5 мм, могут выполняться автономно. Для более требовательных сварочных работ достаточно небольшого, компактного генератора мощностью 2 кВ·А. И все это без каких-либо ограничений мощности сварки или качества сварочной дуги. Как раз наоборот: благодаря технологии AccuBoost аппарат AccuPocket обеспечивает исключительно надежную сварку и использует свой встроенный резерв мощности для достижения отличных свойств поджига и сварки. Передовой функциональный дизайн — очень

компактные размеры, малый вес и прочный корпус — делает аппарат AccuPocket прекрасным помощником в любом месте проведения выездных работ.

- / Компактность, малый вес, портативность — 11 кг (с аккумуляторной батареей)
- / Прочный корпус для максимальной эксплуатационной надежности
- / Компактная система — отдельная аккумуляторная батарея отсутствует
- / Встроенный противопылевой фильтр обеспечивает надежную защиту от пыли
- / Ручка эргономичной формы для удобства переноски
- / Пластиковые опорные ножки выполняют функции защитных накладок

ACTIVECHARGER

Интеллектуальная зарядка в сочетании с высокотехнологичной сваркой

/ Компания Fronius на протяжении десятилетий также занимается исследованиями, разработкой и производством систем для заряда батарей. Эти зарядные системы, оснащенные технологией Active Inverter Technology, являются интеллектуальными, экономными и продлевают срок службы батареи. Устройство ActiveCharger было специально разработано для зарядки аккумуляторных батарей высокой емкости в аппаратах AccuPocket.

КОМПАКТНОСТЬ ПРИ ВЫСОКОЙ МОЩНОСТИ

/ Active Inverter Technology — это компактный дизайн и очень высокая производительность. Зарядное устройство массой менее 2 кг обеспечивает выходную мощность выше 1 000 Вт.

ЗАРЯДКА ВО ВРЕМЯ СВАРКИ

/ Зарядное устройство спроектировано таким образом, что во время зарядки аккумуляторной батареи сварка может продолжаться (гибридный режим). Зарядное устройство определяет начало сварки и автоматически увеличивает мощность зарядки. Это уменьшает износ батареи и в то же время продлевает рабочий цикл сварочного аппарата.

РЕЖИМЫ РАБОТЫ

ОБЫЧНАЯ ЗАРЯДКА

/ «Обычная» графическая характеристика заряда оптимизирована для увеличения срока службы батареи. Продолжительность зарядки: 45 минут.

БЫСТРАЯ ЗАРЯДКА

/ Графическая характеристика заряда для максимальной доступности сварочного аппарата. Продолжительность зарядки: 30 минут.

КОМПЕНСАЦИОННАЯ ЗАРЯДКА

/ После полной зарядки аккумуляторной батареи устройство ActiveCharger автоматически переходит в режим компенсационной зарядки. Это исключает возможность перезаряда батареи и продлевает ее срок службы. Нет необходимости отключать аппарат AccuPocket от зарядного устройства.



ЛИТИЙ-ИОННЫЕ АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ

Надежная высокопроизводительная аккумуляторная батарея в сочетании с высокотехнологичной сваркой

Аккумуляторные батареи LiFePO₄

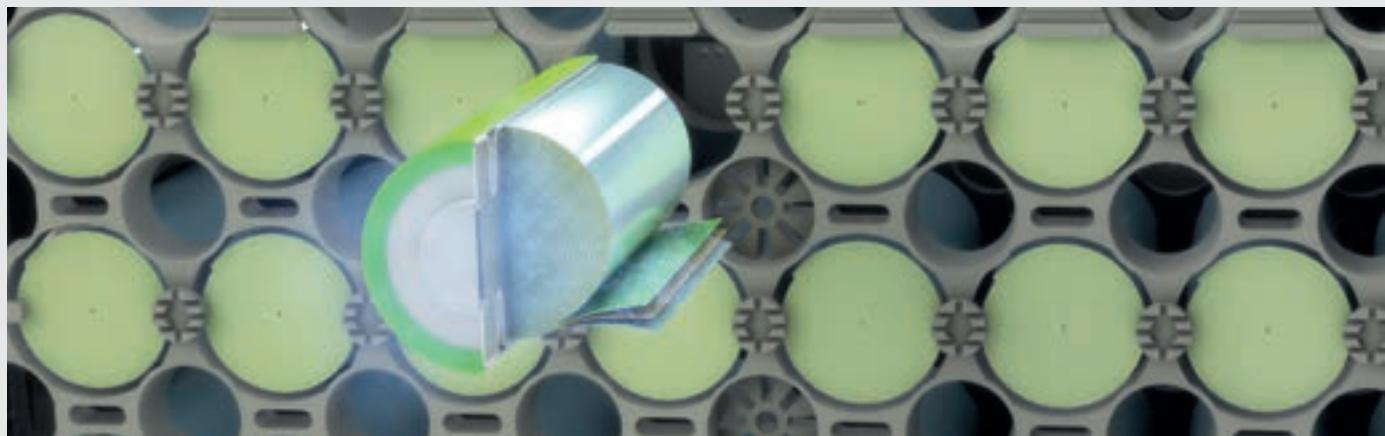
/ В аппаратах AccuPocket используется высокоэффективная железо-fosфатная литий-ионная (LiFePO₄) аккумуляторная батарея мощностью около 400 Вт·ч. Это позволяет за 17 минут выполнить сварной шов длиной 160 см при помощи способа TIG (130 A, значение «а» — 2 мм) или использовать восемнадцать электродов диаметром 2,5 мм.

/ Аккумуляторы LiFePO₄ последнего поколения имеют небольшой размер и массу, обеспечивая при этом очень высокую мощность. Аккумуляторные элементы, соответ-

ствующие строгим стандартам безопасности, обеспечивают высокую производительность там, где требуется высокая мощность.

Батареи LiFePO₄ имеют перечисленные ниже свойства.

- / Высокая искробезопасность
- / Отсутствие эффекта памяти
- / Долгий срок службы
- / Низкая саморазрядка



ФУНКЦИИ БЕЗОПАСНОСТИ

- / Контроль напряжения всех ячеек аккумуляторной батареи
- / Выравнивание заряда ячеек в процессе зарядки
- / Контроль зарядки
- / Защита от короткого замыкания
- / Защита от перезаряда
- / Защита от полной разрядки и перегрева

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АККУМУЛЯТОРА

- / Номинальное напряжение: 52,8 В: соответствует определению SELV (безопасного сверхнизкого напряжения) в IEC60974-1
- / Номинальная емкость: 7,5 А·ч
- / Номинальная энергия: 396 Вт·ч
- / Масса: 4,5 кг

ПАНЕЛЬ BMS (BATTERY MANAGEMENT SYSTEM — СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ БАТАРЕЙ)

- / Контроль всех ячеек для равномерной зарядки и разрядки
- / Обеспечение равномерного напряжения и температуры всех ячеек аккумуляторной батареи
- / Защитное отключение

ПОСТОЯННО УСТАНОВЛЕННЫЙ КОМПЛЕКТ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ

- / Высокая прочность для мобильного использования
- / Неподвижное прочное крепление для оптимальной передачи высоких сварочных токов; открытые соединения с аккумуляторной батареей отсутствуют
- / Оптимальная концепция охлаждения с дополнительными вентиляторами для чрезвычайно долгого срока службы
- / Замена аккумуляторной батареи: удобство технического обслуживания; батарею может быстро заменить специально обученный специалист

ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ЗАРЯДНОГО УСТРОЙСТВА

Чтобы зарядное устройство могло справляться с жесткими условиями повседневной эксплуатации, его конструкция соответствует требованиям IP43S. Кроме того, кромки аппарата имеют резиновое покрытие для обеспечения дополнительной защиты.

Соединительные контакты могут быть закрыты для защиты их от загрязнения.

НИЗКАЯ ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ, НИЗКАЯ НАГРУЗКА НА СЕТЬ

Электрическая сеть подвергается значительно меньшей нагрузке, чем при использовании систем с постоянным подключением. Даже при подключении к сети напряжением 120 В можно достичь полной выходной мощности 150 А. Таким образом, перегорания плавких предохранителей остаются в прошлом.

Колебания сетевого напряжения и падение напряжения, вызванное очень длинными кабелями питания, выравниваются с помощью аккумуляторной батареи. Это обеспечивает постоянную стабильность сварочной дуги.



СОВМЕСТИМОСТЬ С ГЕНЕРАТОРОМ

Кроме прочего, благодаря низкой потребляемой мощности можно использовать генератор меньшей мощности (2 кВ•А), чем при использовании систем с постоянным подключением к сети.

СРОК СЛУЖБЫ АККУМУЛЯТОРА

Срок службы аккумуляторной батареи увеличен за счет перечисленных ниже свойств.

- / Выравнивание заряда ячеек в процессе зарядки
- / Защита от перезаряда и полной разрядки
- / Защита от слишком высокой/слишком низкой температуры
- / Активное охлаждение аккумуляторной батареи
- / Оптимальные графические характеристики заряда

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН

УДОБСТВО УПРАВЛЕНИЯ

- / Простое управление одной кнопкой
- / Все параметры могут постоянно регулироваться
- / Уровень заряда отображается непосредственно на аппарате

При разработке аппарата большое внимание было уделено функциональному дизайну.

- / Ручка и ремень для переноски обеспечивают удобство транспортировки
- / Приспособление для сматывания сварочных кабелей
- / Решетку фильтра можно очищать без использования инструмента



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ФУНКЦИЯ СВАРКИ TIG

Специальные функции TIG в AccuPocket TIG

- / Поддержка сварочных горелок Up/Down
- / Встроенный магнитный газовый клапан
- / Функция TAC
- / Функция TIG Comfort Stop
- / Дополнительный разъем для сварочной горелки

ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ

ОТЛИЧНЫЕ СВОЙСТВА СВАРКИ БЛАГОДАРЯ ТЕХНОЛОГИИ ACCUBOOST TECHNOLOGY

Всегда отличные характеристики сварки, независимо от состояния заряда батареи и подачи сетевого питания.

- / Встроенная аккумуляторная батарея
- / Утопленный интерфейс пользователя
- / Поднятые опорные ножки для предотвращения проникновения воды
- / Комбинированный пластиково-металлический корпус для максимальной жесткости

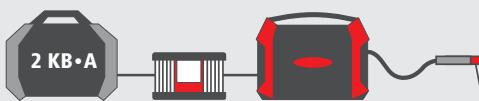
РЕЖИМ РАБОТЫ ОТ АККУМУЛЯТОРА

Специально для ремонтной сварки в труднодоступных местах, где нет доступа к электросети. Энергию для сварки обеспечивает только аккумуляторная батарея. Один заряд батареи позволяет использовать до 18 электродов (2,5 мм). Уровень заряда постоянно отображается на аппарате.

Поскольку подключение к электросети отсутствует, аппарат отлично подходит для сварки в местах с повышенной опасностью поражения электрическим током, например при сварке бойлеров и емкостей, в судостроении и т. п.



ПРИМЕНЕНИЕ



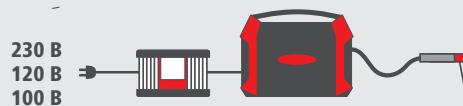
РЕЖИМ РАБОТЫ ОТ ГЕНЕРАТОРА

Благодаря малой потребляемой мощности можно использовать генератор намного меньшей мощности (2 кВ·А), чем для систем с постоянным подключением к сети. Это позволяет снизить инвестиционные затраты и значительно облегчает мобильное применение. Благодаря аппарату AccuPocket использование больших и тяжелых генераторов мощностью 8 кВ·А больше не требуется.



ГИБРИДНЫЙ РЕЖИМ

В гибридном режиме аппарат может использоваться для сварки одновременно с процессом зарядки. Встроенный резерв мощности за счет аккумуляторной батареи обеспечивает постоянную дугу несмотря на колебания сетевого напряжения и предотвращает срабатывание плавкого предохранителя в случае перегрузки по напряжению. Даже при подключении к сети напряжением 120 В можно достичь полной выходной мощности 150 А.





БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность в пределах разрешенного стандарта

Благодаря конструкции системы, ориентированной на безопасность, аппарат AccuPocket не достигает максимального пикового значения 113 В пост. тока, разрешенного согласно стандарту EN 60974-1. В частности, при производстве бойлеров и в судостроении вопрос безопасности имеет для работников очень большое значение. Это связано с тем, что данные сферы применения представляют собой «повышенную электрическую опасность». В режиме работы от аккумуляторной батареи AccuPocket может размещаться и применяться в зонах с повышенным риском поражения электрическим током.

При необходимости напряжение холостого хода можно уменьшать в индивидуальном порядке.

Преимущества очевидны:

- / Снижение электрической опасности для пользователей (пиковое значение < 113 В пост. тока);
- / Отсутствие дорогих и тяжелых автотрансформаторных систем (при использовании аппарата только в режиме работы от аккумуляторной батареи);
- / Исключение дополнительных источников опасности (например, сетевых кабелей и соединительных кабелей с внешними аккумуляторными батареями)
- / Больше не нужно оборудовать длинные линии подачи электропитания

КОМПЛЕКТ ACCUPOCKET

Все, что вам нужно, в одном месте.

Комплект в кейсе для переноски содержит все компоненты, необходимые для использования системы AccuPocket. Кейс для переноски оснащен транспортировочными роликами, благодаря чему его можно везде брать с собой. В комплект также входят сварочные перчатки, молоток для удаления шлака и системные компоненты, необходимые для сварки покрытым электродом или TIG.

ACCUCARE

Пакет полной поддержки для AccuPocket

AccuCare — это название пятилетнего пакета полной поддержки, который компания Fronius предлагает для систем AccuPocket. Решение о подписке на AccuCare можно принять при покупке системы. Внося периодическую плату, распределенную в течение 5 лет, вы наслаждаетесь полным отсутствием забот на протяжении всего этого периода — пятилетняя гарантия на всю систему, а также гарантия надлежащего функционирования аккумуляторной батареи.

- / Пятилетняя полная гарантия на всю систему
- / Бесплатная замена аккумуляторной батареи при падении остаточной мощности ниже 70 %.
- / Профессиональный ремонт производится специалистами Fronius.
- / После замены аккумуляторной батареи старую батарею принимает обратно компания Fronius.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ACCUPOCKET

| | | |
|--|--|----------|
| Номинальное напряжение аккумуляторной батареи | 52,8 В | |
| Ток зарядки (обычная зарядка) | 10 А | |
| Ток зарядки (быстрая зарядка) | 18 А | |
| Емкость аккумуляторной батареи | 396 Вт·ч | |
| Тип аккумуляторной батареи | Литий-ионная | |
| Диапазон значений сварочного тока | Сварка MMA (пост. ток) | 10—140 А |
| | Сварка TIG (пост. ток) | 3—150 А |
| Сила сварочного тока в гибридном режиме (сварка покрытым электродом) | | |
| 40 °C (104 °F) | 18 % ПВ | 140 А |
| 40 °C (104 °F) | 25 % ПВ | 100 А |
| 40 °C (104 °F) | 100 % ПВ | 40 А |
| Сила сварочного тока в гибридном режиме (сварка TIG) | | |
| 40 °C (104 °F) | 25 % ПВ | 150 А |
| 40 °C (104 °F) | 50 % ПВ | 100 А |
| 40 °C (104 °F) | 100 % ПВ | 65 А |
| Напряжение холостого хода | 90 В | |
| Уменьшенное напряжение холостого хода | 15 В | |
| Класс защиты IEC IP | IP 23 | |
| Тип охлаждения | Принудительное | |
| Знаки соответствия стандартам | CE, S | |
| Габариты (Д x Ш x В) | 435 x 160 x 310 мм (17,1" x 6,3" x 12,2") | |



ACTIVE CHARGER 1000/230

| | 1000/230 | 1000/120 |
|---|--|-----------------|
| Напряжение сети | ~ 230 В ±15 % | ~ 120 В ±5 % |
| Частота сети | 50/60 Гц | |
| Сетевой ток | макс. 9,5 А эфф. | макс. 16 А эфф. |
| Сетевой плавкий предохранитель | макс. 16 А | макс. 20 А |
| КПД | макс. 95 % | макс. 93,5 % |
| Полезная мощность | макс. 1 100 Вт | |
| Входная мощность (режим ожидания) | макс. 2,4 Вт | макс. 1,7 Вт |
| Категория защиты | I (с проводом заземления) | |
| Макс. допустимое полное сопротивление сети в месте соединения (РСС) с электросетью общего пользования | | Нет |
| Категория ЭМС | A | |
| Знак соответствия стандартам | CE | |
| Диапазон значений выходного напряжения | 30—58 В пост. тока | |
| Выходной ток | макс. 18 А пост. тока | |
| Выходная мощность | макс. 1 040 Вт | макс. 1 025 Вт |
| Система охлаждения | Конвекция и вентиляторы | |
| Габариты (Д x Ш x В) | 270 x 168 x 100 мм (10,63" x 6,61" x 3,94") | |
| Масса (без кабелей) | прим. 2 кг | |
| Класс защиты IEC IP | IP43S | |
| Категория перегрузки по напряжению | | |
| Аппарат может использоваться только в электросетях с глухозаземленной нейтралью. | II | |



У НАС ЕСТЬ ТРИ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ И ЕДИНОЕ СТРЕМЛЕНИЕ: РАСШИРЯТЬ ГРАНИЦЫ ВОЗМОЖНОГО.

/ Начатое Гюнтером Фрониусом в 1945 году в австрийском городе Петтенбахе стало настоящей историей успеха. Сегодня наша компания, штат которой насчитывает около 3 000 сотрудников по всему миру, владеет более чем 850 активными патентами. Наша цель остается неизменной — быть лидером в сфере инноваций. Мы расширяем границы возможного. Там, где другие продвигаются постепенно, мы совершаляем скачки в развитии. Ответственное использование ресурсов — основа нашей корпоративной политики.

PERFECT WELDING

/ Мы разрабатываем продукты и комплексные системы, ручные и автоматизированные, а также услуги, в которых нуждаются наши клиенты на мировом рынке сварочного оборудования. Мы поставили перед собой цель — расшифровать «ДНК» дуги.

SOLAR ENERGY

/ Переход к возобновляемым источникам энергии — важная задача. Наша концепция — путем использования возобновляемой энергии добиться энергетической независимости. Предлагая услуги, а также инверторные и энергонакопительные системы для оптимизации выработки энергии, мы являемся одним из ведущих поставщиков в отрасли фотovoltaики.

PERFECT CHARGING

/ Наша компания — лидер в области технологий заряда батарей, и мы предлагаем выдающиеся продукты, чтобы принести максимальную выгоду нашим клиентам. Для компаний, работающих в секторе внутренней логистики, мы стремимся оптимизировать энергопотребление электропогрузчиков и постоянно разрабатываем дальнейшие инновации. Наши мощные системы для заряда батарей, предназначенные для автомастерских, гарантируют надежную и безопасную работу.

Более подробную информацию обо всех продуктах компании Fronius и о наших партнерах по сбыту и представителях во многих странах мира вы найдете на нашем

ЗАО «Объединенная сварочная компания»
ул. Гусовского, 2-А, к. 4/1,
г. Минск,
Беларусь, 220073
телефон +375 17 2562846
телефакс +375 17 2562847
info@welder.by

ООО «Технологический Центр ТЕНА»
Окружной проезд, 5,
г. Москва,
Россия, 107553
телефон +7 495 7873316
телефакс +7 495 7873317
fronius@tctena.ru

ООО «Фрониус Украина»
ул. Славы, 24, с. Княжичи,
Броварской район, Киевская обл.,
Украина, 07455
телефон +380 44 2772141
телефакс +380 44 2772144
sales.ukraine@fronius.com
www.fronius.ua

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
телефон +43 7242 241-0
телефакс +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com